

## Dunn Labortechnik GmbH - Wie wir wurden, was wir sind -

Nach 10-jähriger Tätigkeit im Vertrieb für verschiedene Anbieter von Laborbedarf in Deutschland, entschieden sich der Engländer, Peter William Dunn, und seine deutsche Frau, Hannelore, im Oktober 1982 für die Selbständigkeit und gründeten die Firma Dunn Labortechnik und Geräteentwicklung.

Im Februar 1992 wurde die Gesellschaft von der britischen Firma J. Bibby & Sons Plc / Barloworld übernommen und firmierte dann als Bibby Dunn Labortechnik GmbH. Diese „Ehe“ wurde im September 1994 einvernehmlich wieder geschieden, und Peter und Hannelore Dunn führten sodann die Firma erneut als alleinige Eigentümer mit dem Namen Dunn Labortechnik GmbH weiter.

Frau Hannelore Dunn ist von Anfang an die Geschäftsführerin, und Herr Peter W. Dunn steht der Gesellschaft nach wie vor als Berater zur Verfügung. Ein Stab von ca. 20 hochqualifizierten Mitarbeitern (einschließlich fünf Wissenschaftlern) steht ihnen zur Seite.

Im Juli 1992 zogen wir in unser eigenes, neu erbautes Gebäude in Asbach zwischen Köln/Bonn und Frankfurt am Main. Von hier aus werden europaweit Forschungs-, Chemie- und Routinelabore mit Laborgeräten, Verbrauchsmaterialien aus Glas und Kunststoff, Immunoreagenzien, Plasmen und Seren beliefert. Neben diesem umfangreichen und qualitativ hochwertigen Produktportfolio, zeichnen wir uns durch einen kompetenten und zuverlässigen Service aus, welcher durch ein großes Lager und eine eigene Werkstatt und Service Abteilung weiter optimiert wird.

Im Jahr 2018 feiern wir unser 36-jähriges Firmenjubiläum. Wir freuen uns auf die weitere erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren renommierten herstellenden Lieferanten sowie unseren treuen Kunden.

### Unsere Kunden

Unsere Kunden sind sowohl in Deutschland als auch für die meisten Produkte in ganz Europa in drei Hauptbereichen zu finden:

#### Universitäten, Kliniken und Routinelabore:

Institute für Biochemie, Chemie, Genetik, Immunologie, Mechanobiologie, Mikrobiologie, Molekularbiologie, Physiologie, Strukturbiologie, Virologie und Zellbiologie; Blutbanken, HLA-Labore, Kardiologie, Orthopädie, Pathologie, Pharmakologie, Veterinärmedizin sowie viele andere Bereiche.

#### Forschungsorganisationen:

z.B.: Deutsches Krebsforschungszentrum, EMBL, Fraunhofer Institute, Helmholtz-Zentren, Leibniz-Institute, Max-Planck-Institute, Paul-Ehrlich-Institut, Robert Koch-Institut.

#### Industrie:

Viele Firmen aus der Biotechnologie; Chemie- und Pharma-, sowie der Milch- und Lebensmittelindustrie; Kit- und Serumhersteller; Chiphersteller und zahlreiche weitere Produktionssparten.

## **Unsere Produkte**

Wir bieten ein umfangreiches Produktportfolio für die Zellkultur und Molekularbiologie, die Chemie und Life Sciences:

### **Geräte**

Liquid Handling Systeme für HTS, Proteinkristallographie, FISH-Assays, Genomanalysen und chemische Anwendungen, sowie Kombinatorische Arrays für die Arzneimittelforschung (*Art Robbins Instruments*); Zelluläre Biomechaniksysteme (*Flexcell: Cell Tension / Compression*, 3D-Zellkultur- und Shear Stress Systeme, Tissue Engineering); Bioreaktoren, Fermenter und Zellkultursysteme (*Bellco Glass, Cesco Bioengineering, Chemglass Life Sciences*); Filterabzüge und mikrobiologische Sicherheitswerkbänke aller Klassen (*FASTER* und *Bigneat*); Hypoxie- und Anaerobenkammern (*BACTRON/BACTROX, ShelLab/Sheldon*); Sealers und Evaporatoren (*Porvair Science*); Rollergeräte und Inkubatoren jeder Art sowie eine große Auswahl an Laborkleingeräten (*Bellco Glass, Chemglass Life Sciences, N-Biotek, ShelLab/Sheldon, Stovall/IBI Scientific, Stuart*).

### **Zubehör und Verbrauchsmaterialien**

Zubehör für die oben genannten Geräte; Verbrauchsmaterialien für die Zellkultur; eine breite Palette von Kunststoff- und Glasartikeln; Produkte für das chemische Labor und die Chromatographie (*Bellco Glass, Chemglass Life Sciences, J.G. Finneran, SciLabware, Sterilin*); eine große Auswahl an Standard- und Spezialplatten sowie Reservoirien (*Porvair Sciences*); Ein- und Mehrkanalpipetten (*Capp*).

### **Immunoreagenzien für Forschung und Produktion**

Antikörper, Antigene, und Proteine; Substrate und Reagenzien (ELISA, IHC, Blot, Microarray); ELISA Kits; Plasmen, Seren und Komplement (Human und Tier) von namhaften Herstellern wie *Immunology Consultants Laboratory (ICL), Innovative Research, Meridian Life Science* und *Moss*; Nährmedien, Reinigungskits für DNA, RNA und Proteine, Färbelösungen usw.

## **Unsere Firmenphilosophie**

Kompetente Beratung, flexibler und zuverlässiger Service, hochwertige Spezialprodukte und deren schnelle Lieferung sind die Eckpfeiler unserer Firmenphilosophie.

Dazu haben wir Europa in einzelne Vertriebsgebiete unterteilt. Für jedes ist ein hochqualifizierter Innendienstmitarbeiter zuständig. Außerdem gehören unserem Mitarbeiterstab in Asbach, neben dem administrativem Personal, fünf Wissenschaftler als Produktmanager sowie drei Techniker für Service und technischen Kundensupport an.

Die von uns vertriebenen Produkte sind mit großer Sorgfalt für die Erfordernisse der oben genannten Kundengruppen ausgewählt worden. Diese Produkte müssen strengen Qualitätsanforderungen entsprechen. Wir arbeiten deshalb nur mit namhaften Herstellern zusammen, zumeist auf der Basis von Exklusivverträgen für den Vertrieb in Deutschland und den meisten europäischen Ländern.

Zur Unterstützung unserer vertrieblichen Aktivitäten nehmen wir an wichtigen Ausstellungen im In- und Ausland teil. Dazu gehören in der Regel u.a. die großen Messen *Analytica* und *Biotechnica/Labvolution* sowie zahlreiche Ausstellungen im Rahmen kleinerer Fachkongresse in ganz Europa. Zur Information über unsere Produkte, Neuigkeiten und Sonderaktionen veröffentlichen wir Presseinformationen und Anzeigen in den wichtigsten Fachzeitschriften sowie auf unserer ständig aktualisierten Webseite ([www.dunnlab.de](http://www.dunnlab.de)). Zudem sind wir der LinkedIn-Familie beigetreten.

01/2018